

加工時間の短縮を求めて…

# 切欠き加工の 新・基準

材料手配から 枠組み加工が変わる!!



製造業をサポートする  
**MORI KOZAI**

新たなる挑戦。そして進化

被災された地域の復興を心より願っております。

## [差込み切欠き加工] ここが匠POINT

プレス加工で反復する為  
同一性が保たれ、微妙な内側のアール  
部分にもスマートにフィットします。

外見も中身も優れた  
製品の為に

## [差込み切欠き加工] ここが匠POINT

面倒だった立体的な加工をより効率的に。  
組み合わせがきれいに納まるので溶接も容易に。

## [斜め切欠き加工] ここが匠POINT

両端部を斜めに加工することにより  
接合する面積が増え、  
さらに頑丈な枠組みを実現します。

- 枠組み加工の効率化を高めるために
- なにより頑丈な製品実現のために ●万が一の時も安心、地震対策の補強材に